

arium® 61315

Système d'osmose inverse



Ce système est conçu pour répondre aux besoins des laboratoires modernes en eau traitée par osmose inverse.

Grâce à sa construction compacte, à des volumes de production pouvant atteindre 15 l/h, à un rejet de 99% des ions monovalents et polyvalents ainsi que des bactéries et des virus et enfin à un rinçage automatique de la membrane, le système arium® 61315 constitue la solution idéale pour les applications générales en laboratoire (par exemple eau pour lave-vaisselle, humidificateurs et prétraitement de l'eau d'alimentation de systèmes de purification d'eau).

Les performances des membranes à fine couche consommant peu d'énergie réduisent considérablement les rejets d'eau dans l'évacuation et augmentent ainsi le pourcentage de récupération.

Le design original du carter des modules d'osmose inverse réduit également la consommation d'énergie. Cela limite ainsi l'utilisation des électrovannes pour régler et contrôler le débit du perméat.

Une seule électrovanne contrôle un cycle automatique de rinçage – remplissage qui maintient constant le volume du réservoir sous pression tout en rinçant les modules RO et en réduisant ainsi la concentration ionique à la surface de la membrane RO. Cela permet non seulement de faire des économies d'électricité mais réduit également le nombre des opérations de maintenance tout en augmentant la fiabilité du système.

Le stockage de l'eau est facilité par l'utilisation d'un réservoir sous pression fermé. Cela contribue à réduire considérablement les coûts de maintenance occasionnés par la contamination due aux particules présentes dans l'air tout en diminuant la proportion de gaz dans l'eau produite stockée. Un réservoir de stockage pressurisé permet une plus grande flexibilité lors du choix du lieu d'installation sans qu'il soit nécessaire d'utiliser une pompe de distribution onéreuse pour amener l'eau au point d'usage.

Caractéristiques techniques

Dimensions

Largeur :	43 cm
Hauteur :	48 cm
Profondeur :	33,4 cm

Poids

14 kg

Poids lors du fonctionnement

20 kg

Alimentation en courant

100-240 V AC 50-60 Hz monophasé

Exigences concernant l'eau d'alimentation

Uniquement de l'eau du robinet potable (l'eau d'alimentation doit répondre aux normes relatives à l'eau potable de l'EPA américaine, de l'Union européenne ou du Japon).

Pression minimum à l'entrée :	1 bar
Pression maximum à l'entrée :	6,8 bars
Température :	5 °C à 28 °C
Taux de TDS* CaCO ₃ max. en ppm :	360
Index de colmatage (indice de densité des sédiments) :	< 5%
Chlore libre :	0,1 ppm
Turbidité :	< 1 NTU
Fer (fer total) :	< 0,1 ppm

Température ambiante et humidité de l'air

Fonctionnement :	5 °C à 28 °C sous une humidité relative de l'air de 80%
Stockage :	5 °C à 45 °C sous une humidité relative de l'air de 80%

* TDS : Total des solides dissous.

Systemes de purification d'eau pour laboratoire

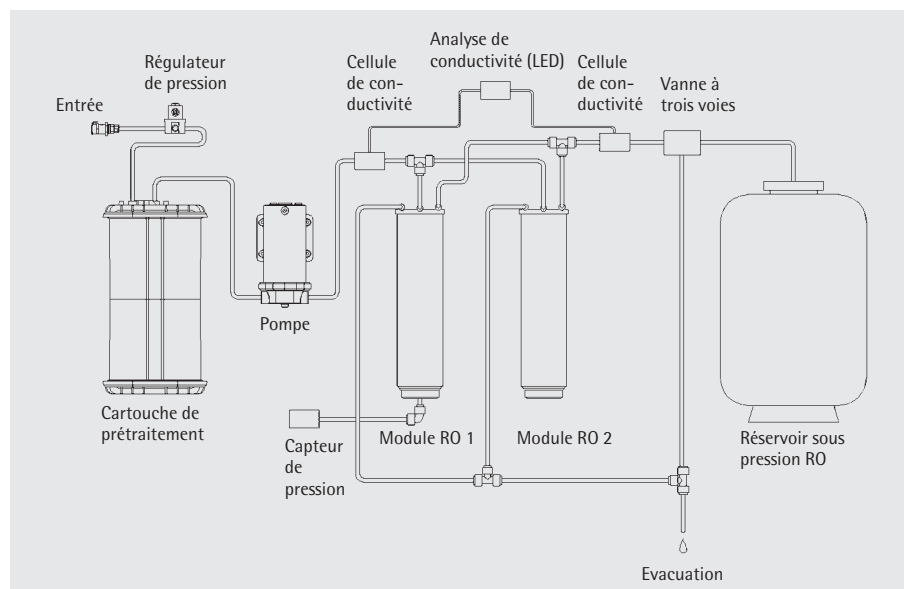
Qualité de l'eau produite

Taux de rétention

Ions monovalents :	jusqu'à 98%
Ions polyvalents :	jusqu'à 99%
Particules :	> 99%
Micro-organismes :	> 99%
Substances organiques dissoutes (> 300 MW) :	> 99%
Débit de l'eau rejetée [l/h]*	11 - 12
Débit de l'eau produite [l/h]* (± 20% à 25°C)	15
Taux de récupération maximum*	env. 55%

* dépend de la qualité de l'eau d'alimentation et de la température

Schéma du système d'osmose inverse



Informations pour la commande

(un système complet se compose de l'arium® 61315, d'un réservoir, d'1 cartouche de prétraitement et de 2 modules RO)

61315	Système arium® RO
613CPF05-----V	2 cartouches de prétraitement
613CPM1-----V	2 modules RO
611CDS2	Kit de décontamination pour le réservoir (2 seringues)
613CDS2	Kit de décontamination pour les modules RO (2 seringues)
613AMDG1	Pistolet distributeur pour réservoir RO
613APV30	Réservoir de 31 litres**
613APV60	Réservoir de 76 litres**
613APV150	Réservoir de 100 litres**
61315030F05M1A	Système d'osmose inverse complet avec un réservoir de 31 litres** (contenu de la livraison : arium® 61315, réservoir de stockage, 2 modules d'osmose inverse, 2 cartouches de prétraitement + seringues de décontamination pour les modules d'osmose inverse et le réservoir de stockage)
61315060F05M1A	Système d'osmose inverse complet avec un réservoir de 76 litres** (contenu de la livraison : arium® 61315, réservoir de stockage, 2 modules d'osmose inverse, 2 cartouches de prétraitement + seringues de décontamination pour les modules d'osmose inverse et le réservoir de stockage)
61315150F05M1A	Système d'osmose inverse complet avec un réservoir de 100 litres** (contenu de la livraison : arium® 61315, réservoir de stockage, 2 modules d'osmose inverse, 2 cartouches de prétraitement + seringues de décontamination pour les modules d'osmose inverse et le réservoir de stockage)

** pour une pression d'alimentation de 2,5 bar

Sartorius SA
4, rue Emile Baudot
91127 Palaiseau, France
Téléphone : +33.1.69 19 21 00
Télécopie : +33.1.69 20 09 22
www.sartorius.com/arium

Belgique +32.2.7 56 06 82
USA +1.877.4522345
UK +44.1372.737159
France +33.1.69192100
Italy +39.055.505671
Spain +34.91.3588566
Japan +81.3.33295533

Sous réserve de modifications techniques.
Imprimé en Allemagne sur papier non blanchi au chlore · W/sart-231 · G
N° de publication : SLG2026-f06013
Référence : 85030-515-49